

Link do produktu: <https://elektrone.pl/zestaw-domofonowy-2-rodzinny-vibell-sagitta-multi-or-dom-sg-919-p-728.html>

## ZESTAW DOMOFONOWY 2-RODZINNY VIBELL SAGITTA MULTI OR-DOM-SG-919

Cena brutto	<b>439,00 zł</b>
Cena netto	<b>356,91 zł</b>
Dostępność	<b>Produkt archiwalny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>OR-DOM-SG-919</b>
Kod EAN	<b>5901752484092</b>
Producent	<b>VIBELL</b>

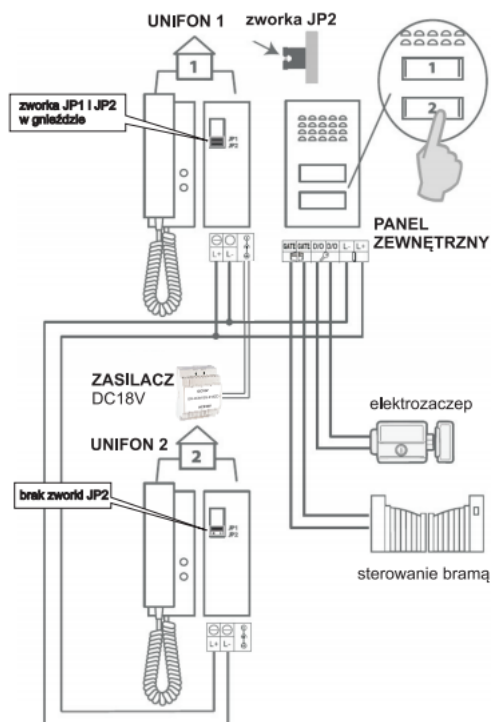
### Opis produktu

**Zestaw domofonowy VIBELL OR-DOM-SG-919** przeznaczony jest do montażu **w domach 2-rodzinnych**, ale posiada możliwość rozbudowy systemu dla **3-4 rodzin**. Może być podłączony na zwykłej instalacji dzwonekowej. Urządzenie obsługuje **2 wyjścia**, tj. umożliwia sterowanie np. elektrozaczepem i furtką.

### Cechy produktu:

- zdalne prowadzenie rozmowy pomiędzy panelem zewnętrznym a unifonem
- wykorzystuje protokół komunikacyjny typu BUS
- bezpośrednio sterowanie elektrozaczepem (brak w zestawie)
- elektrozaczep nie wymaga dodatkowego zasilania
- regulacja głośności dzwonka
- dodatkowe sterowanie bramą
- funkcja interkomu (w ramach 1 abonenta)
- montaż natynkowy panelu zewnętrznego
- podświetlane miejsce na nazwisko
- połączenie 2-przewodowe

### Schemat połączenia:



### Specyfikacja techniczna:

- typ: wielorodzinny
- rodzaj transmisji: przewodowy
- rodzaj zasilania: zasilacz na szynę DIN
- ilość przewodów: 2+2
- system łączenia: 2-żyłowy
- zasilanie elektrozaczepu: z domofonu
- sterowanie bramą automatyczną: tak
- możliwość rozbudowy o dodatkowy unifon: tak
- możliwość rozbudowy o dodatkowy panel zewnętrzny: nie
- napięcie zasilania: 18VDC, 500 mA
- pobór mocy: 2W
- waga netto zestawu: 1,44 kg

### Panel zewnętrzny:

- montaż: natynkowy (daszek ochronny w zestawie)
- podświetlane miejsce na nazwisko
- temperatura pracy: -25 st. C ... +45 st. C
- stopień ochrony: IP54
- wymiary zewnętrzne: 96 x 180 x 30 mm (szer./wys./gł.)
- waga: 0,36 kg

### Unifon:

- obsługa: słuchawka magnetyczna
- regulacja głośności dzwonka

- 
- ilość dźwięków dzwonka: 1
  - kolor: biały
  - funkcja interkomu (w ramach jednego abonenta)
  - zasilanie: 18V DC
  - wymiary zewnętrzne: 70 x 210 x 40 mm (szer./wys./gł.)
  - waga: 0,31 kg

**W zestawie:**

- panel zewnętrzny (kasety) VIBELL OR-DOM-SG-919KD - 1 szt;
- unifon VIBELL OR-DOM-SG-918UD - 2 szt;
- daszek ochronny do montażu natynkowego panelu - 1 szt;
- zasilacz na szynę DIN 18VDC - 1 szt;
- instrukcja skrócona.